



MIRS, empresa líder en aplicaciones robóticas para la minería e industria pesada, cuenta con aplicaciones para una amplia gama de procesos productivos, con soluciones orientadas a mejorar la productividad y disminuir los costos.

Los productos **MIRS** incorporan robótica de última generación para operaciones más eficientes y seguras.



Reduce el costo de producción



Aumenta la confiabilidad de los procesos



Asegura la salud y seguridad operacional



Mejora la calidad del producto final

APLICACIONES ROBÓTICAS

- Pulidor Robótico de Placas Base.
- Tomador Robótico de Muestras de Concentrado en Camiones.
- Tomador Robótico de Muestras en Maxisacos.
- Despegadora Robótica de Cátodos.
- Despegadora Robótica de Láminas Iniciales.
- Robot para Apertura y Cierre de Pasajes en Hornos de Fusión.
- Manipulador Robótico de Palmetas de Trommel.
- Robot para Retirar y Torquear Tuercas en Molinos SAG.

SISTEMAS ROBÓTICOS

INGENIERÍA

POST VENTA



DESPEGADORA ROBÓTICA DE LÁMINAS INICIALES

SEPARACIÓN DE LÁMINAS DEL CÁTODO

En la refinación con cátodos tradicionales, el despegue manual de láminas iniciales es una labor pesada y repetitiva, con agentes contaminantes que perjudican el rendimiento y el riesgo de salud de las personas.

La Despegadora de Láminas iniciales Robotizada diseñada, desarrollada e implementada por **MIRS**, automatiza este proceso incorporando tecnología robótica confiable, segura y eficiente, con altos estándares de seguridad y precisión milimétrica, beneficio intrínseco a la hora implementar esta solución.

Esta aplicación robótica se adapta a las altas exigencias de los procesos existentes en la industria minera, como las estaciones de despegue móviles y fijas, llegando a

rendimientos que solo este tipo de tecnología disponible brinda.

BENEFICIOS

- Mejor rendimiento.
- Manipulador previene deformación de las láminas.
- Entrega producto con altos estándares de calidad.
- Disminuye los riesgos de accidentes y reemplaza personas en labores extenuantes.
- Mejora los estándares de seguridad.

MEJORA LA CALIDAD DE LAS LÁMINAS Y DISMINUCIÓN DEL RIESGO OPERACIONAL



✓
PREVIENE LA
DEFORMACIÓN
DE LÁMINAS

✓
OPTIMIZA
PROCESOS

✓
MEJOR
RENDIMIENTO

✓
MAYORES
ESTÁNDARES
DE SEGURIDAD